

COMO DEFINIR UMA LIXA SEEDED GEL®

O grão Seeded Gel® mais conhecido como grão SG®, é produzido por um processo químico e cerâmico que resulta em um material denso, duro e robusto.

O processo de fabricação resulta em um grão de óxido de alumínio de excepcional pureza que fornece um abrasivo afiado micro-cristalino o qual produz resultados superiores em uma grande gama de aços carbono, ferro, metais não ferrosos, ligas especiais e alguns aços inoxidáveis.

Lixas com grão SG® tem excepcional performance em materiais com alta resistência ao lixamento, como por exemplo: Aços Inox, Titânio, Aços Liga, Aços Alto Carbono, etc.



Principais características do grão SG®:

- Grão micro estruturado;
- Resistente a fragmentação sob pressão;
- Corte sempre ativo sem perda de grão
- Se fratura com mais dificuldade;
- Alta friabilidade;
- Rendimento superior.

Este grão é muito utilizado em costados mais rígidos, como o poliéster por exemplo, pois este tipo de costado proporciona maior sustentação ao grão. Dessa forma, durante a sua aplicação o grão penetra mais na peça, exercendo maior pressão de contato e aumentando seu poder de remoção.

A mais nova evolução de grãos cerâmicos é o NOVO SG® que compõe a família dos produtos Blaze. O NOVO SG® é um grão que resiste a altíssimos esforços de lixamento, permitindo um corte mais rápido e com menor geração de calor. Estes são alguns dos principais benefícios proporcionados por esta nova geração de grãos SG®.

O que caracteriza uma operação de grande esforço sobre o grão?

Em geral o que caracteriza a agressividade de uma operação é a interação do abrasivo com a peça (tamanho do cavaco removido) e o tipo de material a ser lixado (resistência do material ao lixamento). Por exemplo:

Operação de grande esforço (geram grandes cavacos):

- Centerless;
- Lixamento portátil com disco de fibra;
- Com roda de contato dura e/ou estriada;
- Operações com grande área de contato;
- Operações de lixamento com grãos grossos.

Operação de baixo esforço (geram pequenos cavacos):

- Operações em vão livre (sem a atuação de um elemento de contato);
- Com roda de contato lisa e macia;
- Operações de lixamento com grãos finos;
- Operações manuais em geral.

Para determinar a agressividade (esforço) de uma operação deve-se então analisar o tipo de operação, e também considerar o tipo de material. Por exemplo: uma operação caracteristicamente de baixo esforço, como a manual, em um material de grande resistência, como o Titânio, pode ser classificada como uma operação de médio ou grande esforço.

A soma do esforço de remoção necessário com a resistência do material ao lixamento é o que classifica uma operação com sendo de grande esforço (altas pressões) ou baixo esforço (baixas pressões).

Conheça mais as diferenças das lixas Seeded Gel®

R980— Blaze

Costado: Poliéster de alta resistência
Grãos disponíveis: #24, #36, #50 ao #80
Grão: Novo Seeded-Gel®
Principais formatos: Rolos e cintas até 1320mm de largura
Possui camada Supersizer que reduz o aquecimento durante a operação

Aplicação:

Desenvolvida para o lixamento mecanizado de aços em geral, aços inoxidáveis, alumínio e ligas especiais como, por exemplo, cromo-cobalto, inconel, etc. Pode ser utilizada nos segmentos de fundição, ferramentas, próteses ortopédicas e outras aplicações metalúrgicas em geral.

Características:

- **Alta performance;**
- Melhor adesão de grão;
- Alta remoção horária;
- Menor geração de calor;
- Para aplicações de altíssimos esforços sobre o grão abrasivo.



R981

Costado: Poliéster de alta resistência
Grãos disponíveis: #36 ao #120
Grão: Seeded-Gel®
Principais formatos: Rolos e cintas até 1350mm de largura
Possui camada Supersizer que reduz o aquecimento durante a operação

Aplicação:

Desenvolvida para o lixamento de aços em geral, aços inoxidáveis, alumínio e ligas especiais. Pode ser utilizada nos segmentos de fundição, microfusão, auto-peças, próteses ortopédicas, ferramentas e outras aplicações na indústria metal-mecânica em geral.

Características:

- **Alta performance;**
- Melhor adesão de grão;
- Menor geração de calor;
- Para aplicações de médios e altos esforços sobre o grão abrasivo.

R921

Costado: Poliéster
Grãos disponíveis: #24, #36, #50 ao #120
Grão: Seeded-Gel®
Principais formatos: Rolos e cintas até 1200mm de largura
Possui camada Supersizer que reduz o aquecimento durante a operação

Aplicação:

Uso em operações de desbaste e acabamento de aços em geral, aço inoxidável, ligas sensíveis ao calor, alumínio e ligas especiais.

Características:

- **Excelente desempenho;**
- Menor geração de calor;
- Para aplicações de médios e altos esforços sobre o grão abrasivo.



R984 / R986

Costado: Poliéster
Grãos disponíveis: R986 (#24, #36, #50 e #60)
R984 (#80 ao #220)
Grão: Seeded-Gel®
Principais formatos: Rolo e cintas até 1200mm de largura

Aplicação:

Uso em operações de desbaste e acabamento de aços em geral, aço inoxidável e alumínio. Corte frio e desempenho muito superior aos abrasivos convencionais.

Características:

- **Ótimo desempenho;**
- Para aplicações de médios e baixos esforços sobre o grão abrasivo, e operações que não trabalhem com ligas sensíveis ao calor.