

Dressagem de escova Larga Bear-Tex

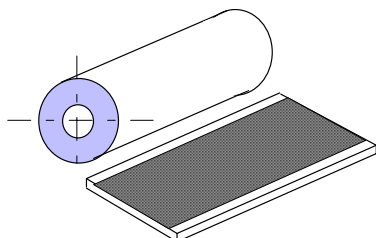
A crescente busca por qualidade superficial em produtos como móveis, pisos laminados, linha branca (geladeiras, fogões), automóveis, etc. Portanto, foram criados procedimento de dressagem de escovas.



A dressagem da escova Bear-
Tex é necessária para garantir
uma operação uniforme ao
longo de toda a peça-obra. Este
procedimento deve ser
realizado antes da 1ª operação
e, também, periodicamente
sempre que a escova
apresentar um desgaste
irregular.

Procedimento :

1 - Cole uma lixa NORTON grana #36 ou #50 sobre um compensado laminado. Faça a verificação da planicidade e do paralelismo da chapa, se possível lixar os dois lados do compensado.

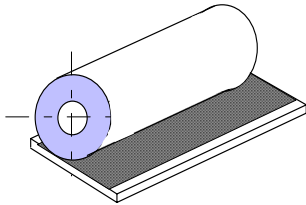


As dimensões da chapa devem ser:

largura: 30 mm maior que a largura da escova
Comprimento: 2 vezes o diâmetro

Ex.: escova diâmetro 250 mm: a chapa deve ser de 500 mm.

2 - Coloque o equipamento em funcionamento e deslize a chapa contra a escova de Bear-Tex.



Recomendações:

- Verifique a velocidade de trabalho máximo da escova - nunca exceder esta velocidade;
- Verifique se a chapa passa com facilidade no equipamento (devido ao acréscimo dos 30 mm da lateral) antes de ligar o equipamento;
- Utilize sempre equipamento de proteção individual.

3 - Após dressagem da escova, deve-se passar várias vezes uma chapa de MDF e/ou Compensado, com espessura mínima de 15 mm para devolver as características originais da escova.

