

*clipper*®



**C13E**

**MANUAL DE UTILIZAÇÃO**

---

**NORTON**®

# MÁQUINA CLIPPER C13E

## INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO E LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO

<b><u>1</u></b>	<b><u>Instruções Básicas de Segurança</u></b> .....	<b>3</b>
1.1	<i>Símbolos</i> .....	3
1.2	<i>Placa de identificação da máquina</i> .....	4
1.3	<i>Instruções de segurança por etapas</i> .....	4
<b><u>2</u></b>	<b><u>Descrição Geral da Máquina C13E</u></b> .....	<b>5</b>
2.1	<i>Descrição resumida</i> .....	5
2.2	<i>Partes da máquina</i> .....	5
2.3	<i>Dados técnicos</i> .....	6
<b><u>3</u></b>	<b><u>Montagem e Funcionamento</u></b> .....	<b>7</b>
3.1	<i>Instalação do guidão</i> .....	7
3.2	<i>Instalação dos discos diamantados</i> .....	7
3.3	<i>Sistema de refrigeração a água</i> .....	8
3.4	<i>Partida da máquina</i> .....	8
<b><u>4</u></b>	<b><u>Transporte e Armazenamento</u></b> .....	<b>9</b>
4.1	<i>Preparação da máquina para transporte</i> .....	9
4.2	<i>Procedimento de transporte</i> .....	9
4.3	<i>Longo período de inatividade</i> .....	9
<b><u>5</u></b>	<b><u>Operação da Máquina C13E</u></b> .....	<b>10</b>
5.1	<i>Local de trabalho</i> .....	10
5.2	<i>Método de corte</i> .....	10
<b><u>6</u></b>	<b><u>Manutenção e Serviços</u></b> .....	<b>11</b>
6.1	<i>Manutenção da máquina</i> .....	11
6.2	<i>Manutenção do motor</i> .....	12
<b><u>7</u></b>	<b><u>Falhas: Causas e Soluções</u></b> .....	<b>17</b>
7.1	<i>Procedimentos de detecção de falhas</i> .....	17
7.2	<i>Guia de detecção de falhas</i> .....	17
7.3	<i>Serviço de atendimento ao cliente</i> .....	17
7.4	<i>Assistência Técnica</i> .....	17
<b><u>8</u></b>	<b><u>Apêndice</u></b> .....	<b>18</b>
8.1	<i>Lista de peças de reposição</i> .....	18
8.2	<i>Desenho explodido das peças</i> .....	20
<b><u>9</u></b>	<b><u>Condições Gerais de Vendas</u></b> .....	<b>22</b>

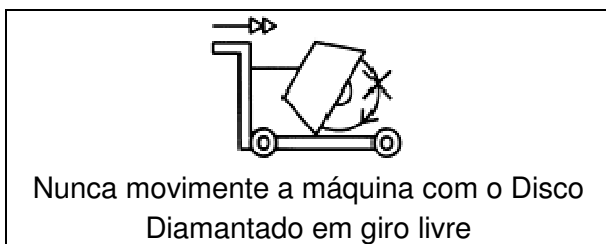
# 1 Instruções Básicas de Segurança

A máquina C13E foi exclusivamente desenvolvida para o corte de pavimentos de asfalto, concreto verde e concreto curado (reforçado ou não) e de cimento industrial.

O uso deste equipamento em condições diferentes das instruções do fabricante deve ser considerado como infração das regras. O fabricante não deve ser responsabilizado por qualquer dano resultante desse uso indevido. Qualquer risco deverá ser assumido totalmente pelo usuário. As instruções de operação e as exigências de inspeção e manutenção devem ser observadas, e fazem parte das regras de uso adequado do produto.

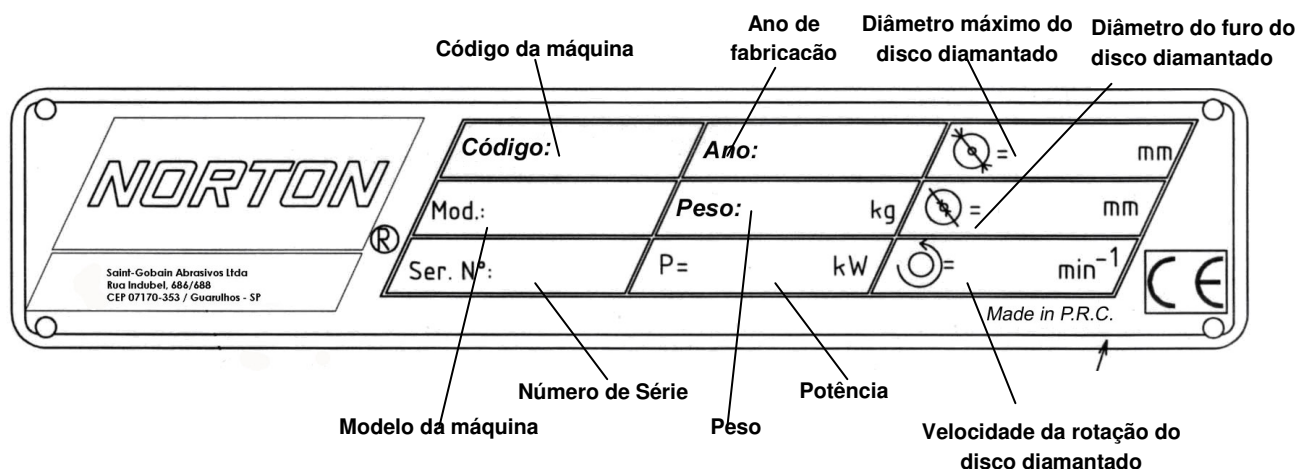
## 1.1 Símbolos

Recomendações e alertas importantes são indicados na máquina através dos símbolos abaixo:



## 1.2 Placa de identificação da máquina

Dados importantes podem ser encontrados na placa de identificação localizada na máquina:



## 1.3 Instruções de segurança por etapas

- Antes de começar o trabalho, familiarize-se com o ambiente de trabalho no local de uso da máquina. O ambiente de trabalho envolve: obstáculos na área de trabalho e manobras, solidez do chão, proteção necessária no local com relação ao tráfego em vias públicas e a disponibilidade de ajuda em caso de acidentes.
- A cada utilização verifique se a montagem do disco diamantado esta correta conforme item 3.2.
- Remova imediatamente o disco diamantado danificado, pois podem colocar o operador em perigo durante a operação.
- Sempre opere a máquina com a proteção do disco diamantado instalada (vide item 2.2).
- Use preferencialmente discos diamantados NORTON CLIPPER na máquina!
- Atenção especial ao uso de Equipamentos de Proteção Individual (EPI) como, por exemplo, óculos de segurança; botas de segurança; protetor auricular, etc.
- Por motivos de segurança, nunca deixa a máquina sozinha, destravada ou sem proteção.

### Enquanto o motor estiver operando

- Não movimente a máquina com disco diamantado instalado.
- Não opere a máquina sem as proteções de segurança instaladas (vide item 2.2).
- Coloque água para refrigeração continuamente durante a operação.

### Máquinas movidas a gasolina:

- Sempre use o combustível recomendado conforme recomendado no item 2.3.
- Em áreas confinadas, os gases emitidos devem ser removidos e o local de trabalho deve ter ventilação adequada.
- As máquinas movidas a gasolina e diesel, que por natureza emitem gases tóxicos, não devem ser usadas em locais proibidos.
- O combustível é inflamável. Antes de encher o tanque, desligue o motor, apague qualquer chama próxima e não fume. Cuidado para não derramar gasolina em qualquer parte do motor. Sempre limpe o combustível derramado.

## 2 Descrição Geral da Máquina C13E

Qualquer modificação que possa alterar as características originais da máquina deve ser realizada somente pela Saint-Gobain Abrasivos, que deverá confirmar se a máquina ainda apresenta conformidade conforme as Normas de Segurança. Saint-Gobain Abrasivos se reserva o direito de fazer alterações técnicas ou no desenho da máquina sem notificação prévia.

### 2.1 Descrição resumida

A máquina **Cortadora de Piso C13E** que você adquiriu é usada para realizar pequenos trabalhos de reparo no concreto ou asfalto, cortar circuitos indutivos e instalar cabos, além de cortar junções de expansão (ou juntas de dilatação). Pode ser usada em operações de corte em condições úmidas ou secas.

Por apresentar um pequeno porte, pode ser transportada em um carro ou van, o guidão pode ser removido, invertido ou recolhido. O recipiente de água também é removível.

Todas as partes que compõem a máquina **C13E** são montadas seguindo um padrão de alta qualidade, garantindo vida longa, confiabilidade e manutenção mínima.

Conforme a aplicação; utilize discos diamantados específicos que estão disponíveis para piso de asfalto, concreto verde e concreto curado (reforçado ou não).

### 2.2 Partes da máquina



Feita de aço de perfil vazado e soldado numa guia, a máquina **C13E** (1) é estável e ao mesmo tempo fácil de ser transportada.

A proteção do disco diamantado é formada por somente uma peça (2) que protege totalmente o operador e seu ambiente de trabalho e está fixada com firmeza à estrutura principal. Uma trava no alto da proteção do disco diamantado facilita sua remoção quando se faz necessário a sua substituição.

Um seletor manual (3) permite o ajuste gradual da profundidade. Ao girar este seletor manual para a direita ou para a esquerda, o disco diamantado vai levantar ou abaixar. Um indicador de profundidade permite o controle preciso da profundidade de corte.

O eixo do disco usinado com precisão se encaixa em dois mancais de apoio de auto-alinhamento para carga pesada, incluindo bicos para lubrificação. O eixo possui 32 mm de diâmetro. Uma roldana de travamento cônica de quatro correias está conectada numa extremidade. O eixo diminui para 25,4mm na outra extremidade, permitindo a fixação de um flange interno completo com rasgo de chaveta.

A proteção de aço da correia é uma unidade formada por duas peças vedadas. A placa de apoio está parafusada à estrutura principal da máquina e quatro porcas de aperto são soldadas na placa. A proteção externa, que cobre as quatro correias de acionamento e as roldanas de travamento cônicas, é mantida fixa por dois pinos de aperto.

O sistema de refrigeração a água é composto por um reservatório com capacidade para 20 litros de água (4), uma torneira do reservatório de água e duas saídas de água localizadas na proteção do disco, garantindo um fluxo de água adequado nos dois lados do disco.

O motor Honda GX390 (6) está conectado a uma chave de desligamento de emergência (5) localizada na lateral direita da máquina, próxima às alavancas. Esta chave permite uma parada imediata da máquina no caso de situações de risco.

O guidão (7) pode ser removido ou invertido para facilitar o transporte. A altura é ajustável.

O guia de corte (8) permite que o operador realize facilmente cortes precisos.

### **2.3 Dados técnicos**

Motor	Honda GX390, 4 tempos, 1 cilindro, 13HP (10kW), filtro tipo centrífugo
Combustível	Gasolina Normal, sem chumbo
Partida	Corda puxada manualmente
Óleo	Óleo para motor Honda de 4 tempos, qualidade Premium e alto grau detergente, ou equivalente, com certificação de conformidade com as exigências dos fabricantes de automóveis dos EUA referente à classificação de serviços SG, SF. (SG, SF designado na embalagem do óleo). Recomenda-se o tipo SAE 10W-30.
Diâmetro máximo do disco	450 mm
Furo do disco	25,4 mm

Profundidade de corte:

- Para discos diâm. 450mm (18"): 172 mm
- Para discos diâm. 350mm (14"): 121mm

Diâmetro do flange	101,6 mm
Velocidade do eixo	2850 min <sup>-1</sup>
Correias de acionamento	4
Reservatório de água	20 l
Dimensões da máquina	1190x535x960 mm (em operação) 965x535x960 mm (transporte)
Peso	91 kg
Peso máximo em operação	118 kg
Nível da pressão sonora	88 dB (A) (ISO EN 11201)
Nível de energia sonora	105 dB (A) (ISO EN 3744)

### 3 Montagem e Funcionamento

Antes de começar a operar a máquina C13E, você deve instalar as peças abaixo relacionadas:

#### 3.1 Instalação do guidão

Instale o guidão em uma posição confortável para o usuário, utilizando os dois parafusos de aperto.

#### 3.2 Instalação dos discos diamantados

Use preferencialmente discos diamantados NORTON CLIPPER na máquina C13E.

O disco diamantado que será instalado na máquina C13E deve ter diâmetro máximo de 450mm.

Todos os discos diamantados utilizados devem ser selecionados levando-se em conta sua velocidade de corte máxima permitida que é indicada no rótulo do próprio disco diamantado e a velocidade de rotação máxima permitida da máquina (vide item 2.3).

Antes de instalar um disco diamantado, desligue a máquina. Depois, siga os passos abaixo:

- Levante o disco girando o seletor manual até que fique numa posição elevada.
- Desconecte o reservatório de água.
- Solte o parafuso lateral e remova a proteção do disco.
- Solte a porca no eixo do disco diamantado que fixa o flange externo removível.
- Remova o flange externo.
- Limpe os flanges e o eixo do disco. Verifique se apresenta desgaste, tais como, encrustamento de materiais, riscos, empenamento.
- Monte o disco diamantado no eixo verificando se a direção da rotação do disco diamantado, indicada no rótulo, está no mesmo sentido da direção indicada na máquina. A direção de rotação incorreta deixa o disco diamantado rapidamente sem corte.
- Coloque novamente o flange externo.
- Aperte a porca com a chave fornecida para este fim.
- Instale novamente a proteção do disco diamantado.

O furo do disco diamantado deve corresponder exatamente com o eixo do disco. Se o furo do disco diamantado estiver trincado ou danificado, não se deve utilizar o disco diamantado, pois é perigoso para o operador e para a máquina.

### 3.3 Sistema de refrigeração a água

Complete o reservatório de água com água limpa.

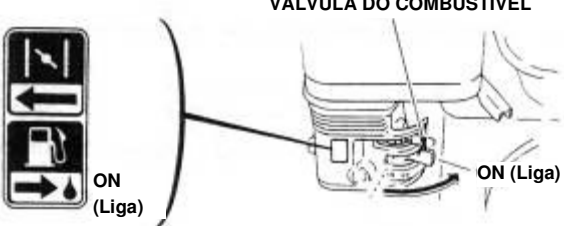

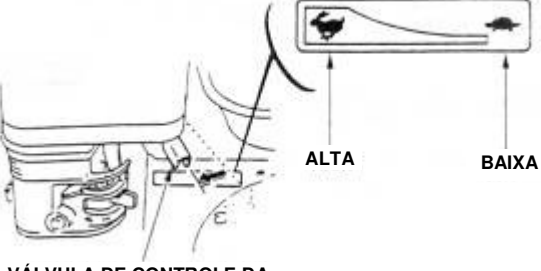
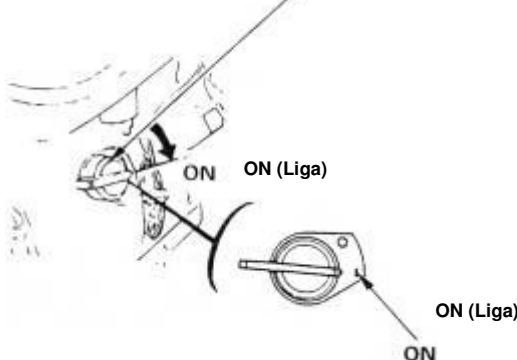
Abra a válvula que fica sobre a proteção do disco diamantado (note que o regulador da válvula deve estar alinhado com o fluxo de água).

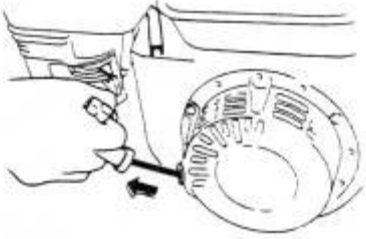

Verifique se a água está fluindo livremente no circuito e se fornece água adequadamente nos dois lados do disco, pois o fornecimento insuficiente de água poderá causar desgaste prematuro do disco diamantado (vide item 5.2.2).

No caso de temperatura muito baixa e possibilidade de congelamento, solte a água do sistema de refrigeração.

### 3.4 Partida da máquina

Verifique se o disco diamantado está levantado, longe do chão, antes de ligar a máquina.

 <p>VÁLVULA DO COMBUSTÍVEL</p> <p>ON (Liga)</p> <p>ON (Liga)</p>	 <p>ALAVANCA DE CONTROLE DO AR</p> <p>CLOSED (FECHADO)</p> <p>CLOSED (FECHADO)</p>
<p>Coloque a válvula do combustível na posição ON (Liga).</p>	<p>Coloque a alavanca de controle do ar na posição CLOSED (fechado).</p> <p>OBS.: Não use esta alavanca se o motor estiver quente ou em altas temperaturas.</p>
 <p>VÁLVULA DE CONTROLE DA ACELERAÇÃO DO MOTOR</p> <p>ALTA</p> <p>BAIXA</p>	 <p>CHAVE DE PARTIDA DO MOTOR</p> <p>ON</p> <p>ON (Liga)</p> <p>ON (Liga)</p> <p>ON</p>
<p>Coloque a válvula de controle da aceleração do motor um pouco para a esquerda.</p>	<p>Coloque a chave de partida do motor na posição ON (Liga), e confirme se a chave de emergência máquina está na posição correta ON (Liga).</p>

	
<p>Puxe a corda de partida levemente até sentir resistência, e depois puxe rapidamente.  <b>CUIDADO:</b> Não deixe que a corda de partida se enrosque no motor. Retorne-a suavemente para evitar danos ao motor de partida.</p>	<p>Quando o motor estiver aquecido, coloque gradualmente a alavanca de controle do ar na posição OPEN (aberta).      Coloque a válvula de controle da aceleração na velocidade máxima do motor.</p>

### **IMPORTANTE:**

Para parar o motor, diminua a rotação da máquina colocando a alavanca de controle da aceleração totalmente para a direita, depois coloque a chave de partida do motor na posição OFF (Desligado) e depois coloque a válvula do combustível na posição OFF (Desligado).

## **4 Transporte e Armazenamento**

Siga as instruções abaixo para transportar e armazenar a máquina C13E com segurança.

### **4.1 Preparação da máquina para transporte**

Antes de transportar a máquina:

- Com a máquina desligada, remova o disco diamantado.
- Esvazie o reservatório de água e retire-o da máquina.
- Abaixar o guidão da máquina até o mínimo possível e fixe-o usando os parafusos de aperto.
- Levante a proteção do disco diamantado até sua posição mais alta usando o seletor manual.

### **4.2 Procedimento de transporte**

A máquina pode ser movimentada em superfície lisa usando suas rodas. Você pode levantar a máquina usando uma esteira fixando o dispositivo de içamento no gancho localizado no suporte do reservatório de água (vide desenho do item 8.2).

### **4.3 Longo período de inatividade**

Se a máquina não for usada por um período superior a 30 dias, por favor, siga essas instruções:

- Limpe a máquina completamente. Use água.
- Solte as correias de acionamento (vide item 6.1).
- Lubrifique o eixo de rosqueamento (acionamento de regulagem da altura do disco diamantado).
- Verifique o óleo do motor. Adicione óleo se o nível estiver baixo (vide manual do proprietário do motor)

- Remova toda a água do sistema de refrigeração.
- Esgote totalmente o combustível do tanque.

O local de armazenamento deve ser limpo, seco e apresentar temperatura ambiente constante.

## **5 Operação da Máquina C13E**

### **5.1 Local de trabalho**

Antes de começar a trabalhar, por favor, verifique os seguintes pontos:

- Remova do local de trabalho qualquer objeto que possa atrapalhar a operação da máquina.
- Certifique-se de que o local de trabalho está bem iluminado.
- Certifique-se de ter uma visão adequada e contínua da área de trabalho, para que possa interromper a operação da máquina a qualquer momento.
- Mantenha as outras pessoas fora da área para poder trabalhar com segurança.

### **5.2 Método de corte**

Esta seção traz instruções sobre como fazer um corte reto e na profundidade desejada.

#### **5.2.1 Preparação para o corte**

Antes de ligar a máquina,

- Desenhe uma linha no chão em toda a extensão que deseja cortar.
- Verifique se encheu o tanque do motor com combustível e se o reservatório de água está cheio. A máquina não é fornecida com gasolina.
- O motor é fornecido com óleo. Verifique o nível do óleo antes de iniciar. Complete o reservatório, se necessário.
- Verifique se o disco diamantado foi montado corretamente na máquina (vide item 3.2) e se a aplicação do mesmo segue a recomendação do fabricante com relação ao material que será trabalhado, o para o procedimento da operação que será realizado (corte em condições úmidas ou secas) e a eficiência desejada.
- Verifique se os flanges estão fixando o disco diamantado com segurança (vide item 3.2).
- Certifique-se que o disco diamantado não está em contato com o chão antes de iniciar.
- Ajuste o guidão da máquina numa posição confortável.
- Posicione a máquina na posição do corte até que o disco diamantado fique sobre a linha marcada no chão.
- Abaixar o guia de corte até tocar na linha.
- Use Equipamentos de Proteção Individual (EPI) como, por exemplo, óculos de segurança; botas de segurança; protetor auricular, etc.

#### **5.2.2 Corte do piso/pavimento**

Agora você pode ligar a máquina.

Para fazer o corte:

- Gire o seletor manual de profundidade até que o disco diamantado toque no chão levemente. Reajuste o indicador de profundidade até a profundidade desejada com o auxílio do seletor manual. Essa profundidade de corte não deve ser maior do que a indicada neste manual (vide item 2.3).
- Abra a válvula da água para controlar a quantidade de água necessária para o tipo do disco, usando de 15 a 25 l/min para corte em condições úmidas e de 1-2 l/min para corte em condições secas e controle do pó. Inspeção regularmente, mantendo sempre o nível mínimo de água.
- Para abaixar o disco diamantado até o corte, gire o seletor manual para a esquerda. Profundidades de corte repetidas podem ser obtidas usando o indicador de profundidade.
- Assim que a profundidade desejada de corte for obtida, empurre a máquina para frente com pressão constante e suave e siga a linha desenhada. A velocidade de avanço deve ser ajustada dependendo do material que estiver sendo cortado e da profundidade do corte. A seta na parte superior da proteção do disco diamantado permite que o operador veja a posição do corte.
- Quando terminar a operação de corte, levante o disco diamantado e retire-o do corte, girando o seletor de profundidade para a direita. Desligue o fornecimento de água e o motor de acordo com as instruções indicadas no item 3.4.

## 6 Manutenção e Serviços

**ATENÇÃO:** desligue a máquina para realizar as atividades de manutenção. Use sempre máscara e óculos de proteção durante as atividades de manutenção da máquina.

### 6.1 Manutenção da máquina

Para garantir qualidade a longo prazo da operação da máquina de corte C13E, siga o plano de manutenção abaixo:

		Serviços periódicos Realizar as atividades seguindo os períodos indicados →						
		Após uma hora de operação	Início do dia	Durante a troca da ferramenta	Final do dia	Semanalmente	Após a ocorrência de falha	Após a ocorrência de danos
Máquina inteira	Controle visual (aspecto geral)							
	Limpar							
Dispositivos de fixação do flange e disco	Limpar							
Tensão das correias	Controlar							
Mangueiras e saídas da água	Limpar							
Parafuso de controle de profundidade	Lubrificar							
Caixa do motor	Limpar							
Porcas e parafusos acessíveis	Apertar							

## Ajuste e substituição das correias

Após uma hora de operação, as correias se aquecem e esticam. Portanto, você deve ajustar a tensão das correias.

Para ajustar as correias, primeiro remova a proteção da correia desrosqueando as 2 porcas. Solte os 4 parafusos do motor e desloque o motor usando os dois parafusos de ajuste na parte frontal.

Para substituir as correias, movimente o motor totalmente para frente. Ajuste as correias e fixe-as novamente, deslocando o motor para trás.

Use sempre um conjunto igual de correias. Não substitua somente uma delas.

## Lubrificação

A máquina C13E utiliza mancais que não precisam ser lubrificados.

Lubrifique o parafuso do indicador de profundidade todos os dias.

## Limpeza da máquina

A sua máquina vai ter maior duração se você limpá-la completamente ao término de cada dia de trabalho.

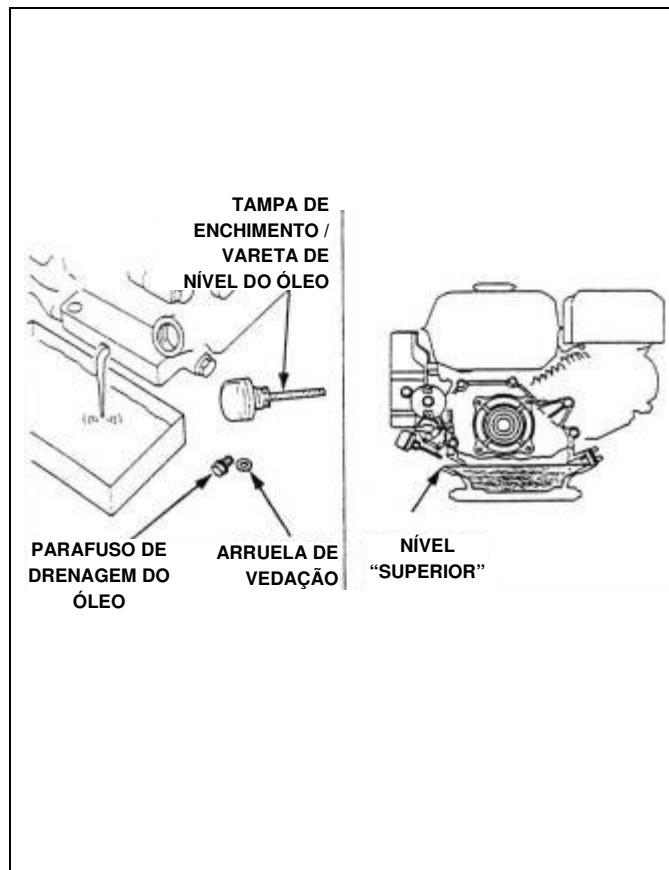
## 6.2 Manutenção do motor

		<b>Serviços periódicos</b> Realizar as atividades em cada intervalo mensal ou hora de operação, o que acontecer primeiro.			
		Sempre que usar a máquina	Primeiro mês ou após 20 horas de operação	A cada 3 meses ou após 50 horas de operação	A cada 6 meses ou após 100 horas de operação
Óleo do motor	Verificar o nível				
	Trocar				
Filtro do ar	Trocar				
	Limpar				
Copo filtro do combustível	Limpar				
Vela de ignição	Verificar-Limpar				
Linha de fornecimento de combustível	Verificar (substitua, se necessário)	A cada 2 anos			

## Óleo de motor

Para trocar o óleo,

- Remova a tampa do filtro de óleo/vareta do nível de óleo e o parafuso de drenagem.
- Deixe o óleo escorrer totalmente.
- Descarte o óleo do motor usado de acordo com as normas ambientais. Sugerimos que você leve o óleo usado num recipiente ao centro de reciclagem local ou posto de serviços de reciclagem. Não jogue no lixo, nem derrame no chão ou pelo ralo.
- Reinstale o parafuso de drenagem e aperte-o mantendo um torque de 18 N.m.
- Complete o cárter com óleo do motor até a extremidade externa de preenchimento.
- Reinstale a tampa e a vareta de nível do óleo.



### Filtro de ar

A máquina C13E possui filtro tipo centrífugo. Para realizar serviços no filtro de ar, siga as instruções abaixo:

- Remova a porca, a tampa do filtro de ar e a porca borboleta.
- Retire os elementos do filtro de ar e separe-os. Verifique cuidadosamente ambos os elementos quanto a furos ou trincas e substitua-os caso estejam danificados.
- **Elemento de espuma.** Limpe-o com água morna e sabão, enxágüe-o e deixe-o secar completamente. Saturar o elemento com óleo para motor limpo e esprema-o para retirar o excesso de óleo. O motor irá produzir fumaça durante o aquecimento inicial caso haja excesso de óleo na espuma.
- **Elemento de Papel.** Bata levemente o elemento contra uma superfície rígida para remover o excesso de sujeira ou aplique ar comprimido sob baixa pressão (30 psi ou menos), de dentro para fora. Nunca tente escovar o elemento para retirar a sujeira; a escovação irá forçar a sujeira para dentro das fibras.

### Limpeza da Carcaça Centrífuga

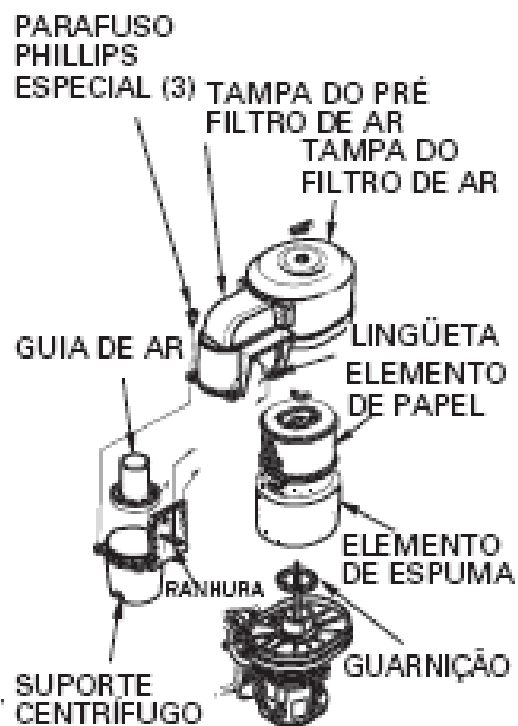
Quando a carcaça centrífuga estiver suja, solte os três parafusos Phillips especial, lave e limpe os componentes com água. Logo em seguida seque completamente os componentes e monte-os novamente.

### CUIDADO

Durante a instalação do centrífugo, certifique-se de que a lingüeta do coletor de admissão está completamente assentada na ranhura da tampa do filtro de ar primário.

Certifique-se de instalar a guia de ar na direção apropriada.

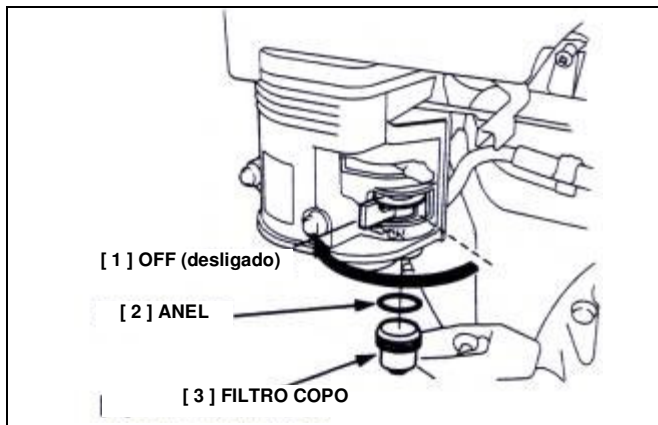
Nunca utilize o motor sem o filtro de ar. O motor irá desgastar-se rapidamente.



### Filtro Copo do combustível

Para realizar serviços no filtros copo do combustível, siga estas instruções:

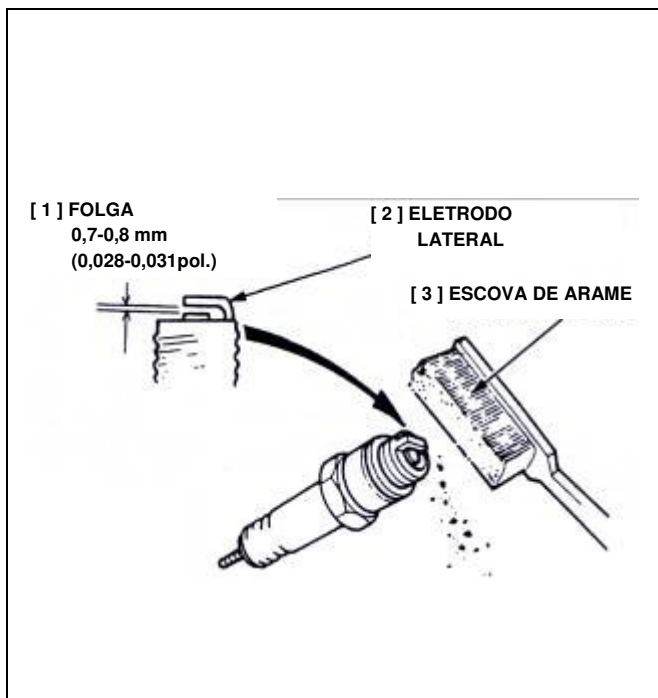
- Desligue a válvula do combustível e remova o filtro copo.
- Limpe o filtro copo com solvente.
- Instale o anel O e o filtro copo.
- Aperte o filtro copo, mantendo um torque de 4N.m.



### Vela de ignição

Para realizar serviços na vela de ignição, siga estas instruções:

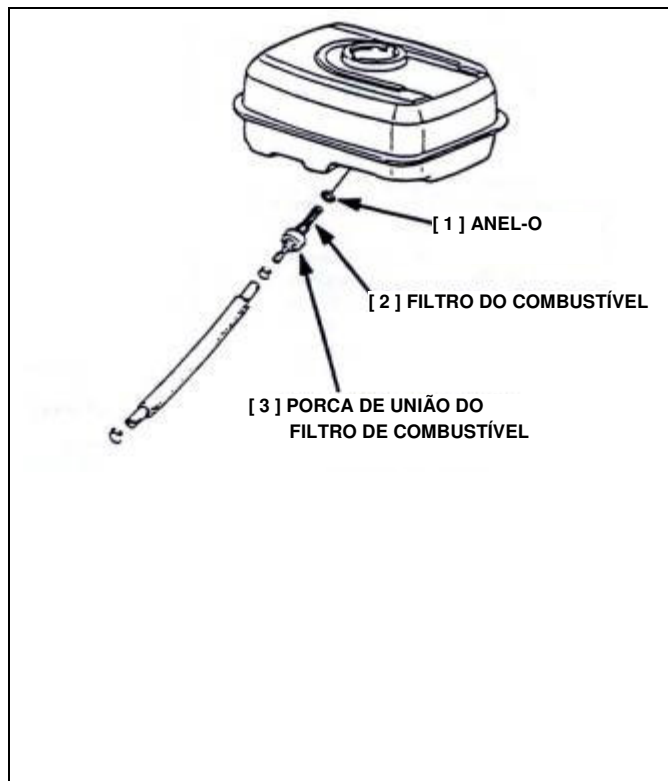
- Examine visualmente a vela de ignição. Descarte-a se o isolador estiver rachado ou apresentando lascas.
- Remova o carbono ou outros sedimentos com uma escova de arame duro.
- Faça a medição da folga na vela usando um medidor do tipo sonda. Se necessário, ajuste a folga curvando o eletrodo lateral.
- Verifique se a arruela de vedação está em boas condições; substitua a vela de ignição se necessário.
- Instale a vela manualmente para assentar a arruela, e depois aperte com uma chave (dê 1/2 volta a mais se a vela for nova) para comprimir a arruela de vedação. Se estiver reutilizando a vela, dê 1/8-1/4 de volta a mais depois que a vela estiver ajustada.



### **Linha de fornecimento de combustível**

Para realizar serviços na linha de fornecimento de combustível, siga estas instruções:

- Faça a drenagem do combustível num recipiente adequado, e remova o tanque de combustível.
- Desconecte a linha de fornecimento de combustível, e remova o filtro de combustível do tanque.
- Limpe o filtro com solvente, e verifique se a tela do filtro está em boas condições.
- Instale o anel O no filtro e reinstale a unidade. Aperte o filtro mantendo um torque de 2N.m. Depois da reinstalação, verifique se a unidade apresenta algum vazamento.



### **Atividades adicionais de manutenção**

Consulte um centro de manutenção de motores para saber de outras atividades de manutenção.

## 7 Falhas: Causas e Soluções

### 7.1 Procedimentos de detecção de falhas

Se qualquer falha ocorrer durante a operação da máquina, desligue-a. Somente pessoal qualificado deve executar qualquer intervenção que não seja as atividades descritas na seção anterior.

### 7.2 Guia de detecção de falhas

Problema	Causa possível	Solução
Dificuldade em ligar a máquina	Pouco combustível	Complete o tanque
	Filtro do combustível obstruído	Limpe o filtro do combustível
	Defeito na vela de ignição	Examine a vela de ignição
	Falha mais grave	Procure um centro de manutenção de motores
Motor sem potência suficiente	Filtro de ar bloqueado	Limpe ou substitua o filtro de ar
	Falha mais grave	Procure um centro de manutenção de motores

### 7.3 Serviço de atendimento ao cliente

Informações podem ser obtidas através do nosso serviço de atendimento ao cliente (SAC).

Entre em contato com o SAC:

Telefone: 0800 727 3322

e-mail: [sac.sga@saint-gobain.com](mailto:sac.sga@saint-gobain.com)

[www.sgabrasivos.com.br](http://www.sgabrasivos.com.br)

### 7.4 Assistência Técnica

Informações sobre assistência técnica podem ser obtidas através da empresa:

DAIFORCE Comércio de Máquinas e Motores.

Telefone: (11) 4461-4979

e-mail [daiforce@daiforce.com.br](mailto:daiforce@daiforce.com.br)

site: [www.daiforce.com.br](http://www.daiforce.com.br)

## 8 Apêndice

### 8.1 Lista de peças de reposição

Nr.	Ref.	CÓDIGO	DENOMINAÇÃO	TIPO (*)	COMENTÁRIOS
1	EC01	66252834777	Eixo do disco	R	
2	EC01	66252834778	Porca - eixo do disco 3/4" esquerda	R	
3	EC01	66252834795	Mancais - eixo do disco	S	
4	EC01	66252834779	Polia Movidã	R	
5	EC01	66252834780	Flange externo 101,6	R	
6	EC01	66252834781	Flange interno 101,6	R	
7	EC01	66252834794	Correias XPZ 800 LW	S	
8	EC01	66252834782	Proteção da correia	R	
9	EC01	66252834783	Proteção de pó	S	
10	EC01	66252834784	Capa de proteção do disco	R	
11	EC01		Botão de parada (Stop)	S	
12	EC01	66252834785	Parafusos de tensão da correia	R	
13	EC01	66252834786	Estrutura do motor soldada	R	
14	EC01	66252834787	Polia motora	R	
15	EC01		Motor Honda GX390	R	
16	EC01	66252834788	Peça "Y"	S	
17	EC01	66252834789	Conector da linha de água	S	
18	EC01	66252834790	Conector para mangueira	S	
19	EC01	66252834791	Saída de água (2)	S	
20	EC02	66252834792	Indicador de profundidade	R	
21	EC02		Anel de parada A20	R	
22	EC02	66252834793	Estrutura basculante	R	
23	EC02	66252834800	Mancais e Parafusos	R	
24	EC02	66252834815	Parafuso do indicador de profundidade + Chave	R	
25	EC02	66252834796	Porca de içamento da estrutura	R	
26	EC01		Chave 1"1/2	R	
27	EC01		Chave 32 mm	R	
28	EC01	66252834797	Guidão	R	
29	EC01		Manopla	R	
30	EC02	66252834799	Tampa do tanque de água	R	

<b>Nr.</b>	<b>Ref.</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>DENOMINAÇÃO</b>	<b>TIPO (*)</b>	<b>COMENTÁRIOS</b>
31	EC02		Válvula do tanque de água	S	
32	EC02	66252834802	Tanque de água	R	
33	EC02	66252834803	Acoplamento da mangueira 1/2"	S	
34	EC02	66252834804	Roda dianteira	S	
35	EC02	66252834805	Roda traseira 200/20	S	
36	EC02	66252834806	Peça de fixação do eixo traseiro	R	
37	EC02	66252834807	Espaçador diam. 20	S	
38	EC02	66252834808	Suporte do tanque de água	R	
39	EC02	66252834809	Pino do seletor manual	R	
40	EC02	66252834810	Seletor manual + Parafusos	R	
41	EC01	66252834811	Pino trava (kit com 10)	R	
42	EC01		Válvula de água 1/2"	S	
43	EC02		Mangueira de água	S	
44	EC02		Guia de corte	R	
45	EC02		Trava do indicador de profundidade	R	
46	EC01		Chave 17mm	R	

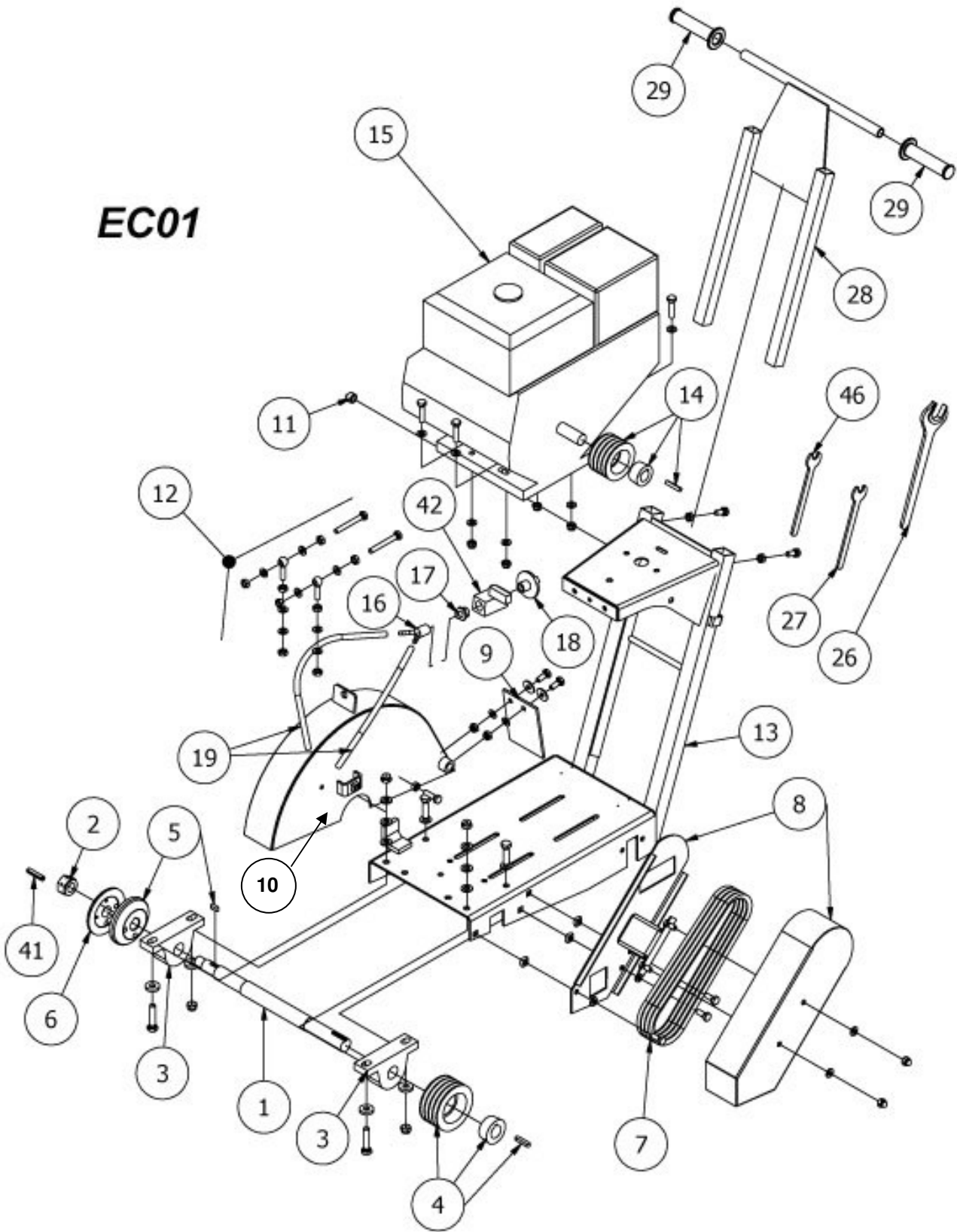
(\*): R = Reposição, S = Suprimento

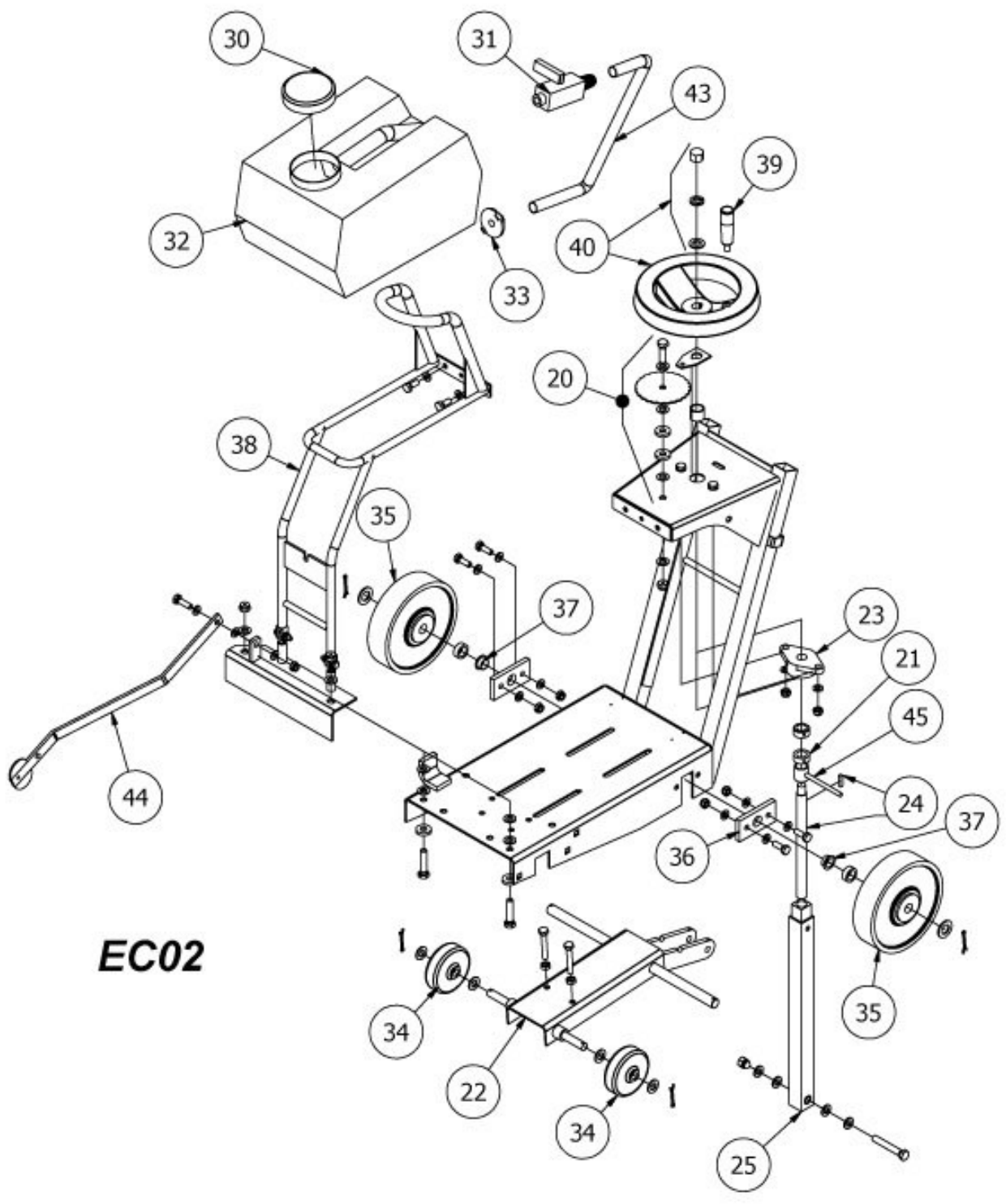
As peças de suprimento apresentam desgaste com o uso normal da máquina. A duração dessas peças depende muito da intensidade de uso da máquina. As peças de suprimentos devem receber manutenção e eventualmente substituídas conforme as recomendações do fabricante. Qualquer desgaste causado por uso normal da máquina não será considerado como um caso coberto pela garantia. Use sempre peças de reposição genuínas.

Em caso de dúvidas, entre em contato com a nossa assistência técnica - (vide item 7.4).

## 8.2 Desenho explodido das peças

**EC01**





**EC02**

## **9 Condições Gerais de Vendas**

A não ser que acordado de outra forma por escrito, as condições seguintes serão aplicadas, e substituem quaisquer condições previamente estabelecidas. O comprador aceita as condições gerais e específicas da Empresa ao fazer um pedido.

### ***Entregas***

Os produtos saem da unidade da Saint-Gobain Abrasivos localizada na Rua Indubel, 686/688, cidade de Guarulhos (SP).

### ***Garantia e Reivindicações***

As peças da máquina cortadora de piso C13E (exceto motor HONDA GX390) tem garantia de 06 (seis) meses contra defeitos de fabricação. Quaisquer defeitos devem ser notificados a nossa assistência técnica (vide item 7.4).

Nos casos em que for comprovado que as peças já apresentavam defeitos de fabricação, a responsabilidade da Saint-Gobain Abrasivos se limita a substituí-los.

A garantia do motor HONDA GX390 é de inteira responsabilidade do fabricante do motor.

### ***Prazo de Entrega***

Os prazos de entrega declarados devem ser sempre considerados como base, e não como definitivos. Atrasos na entrega não constituem motivos para cancelamento de pedidos ou responsabilidades da empresa com relação a multas contratuais com terceiros.

### ***Segurança***

Nossas ferramentas e máquinas diamantadas devem ser usadas exclusivamente para corte de materiais de construção. Sob nenhuma circunstância devem ser usadas para corte de madeira ou metal.



SAINT-GOBAIN ABRASIVOS LTDA  
Rua João Zacharias, 342  
07111-150 GUARULHOS  
SP – Brasil

e-mail: [sac.sga@saint-gobain.com](mailto:sac.sga@saint-gobain.com)  
**SAC 0800 727 3322**

[www.sgabrasivos.com.br](http://www.sgabrasivos.com.br)

**08/2009**